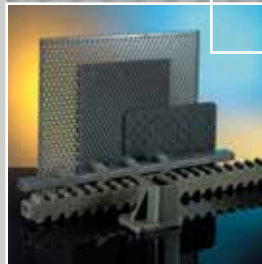
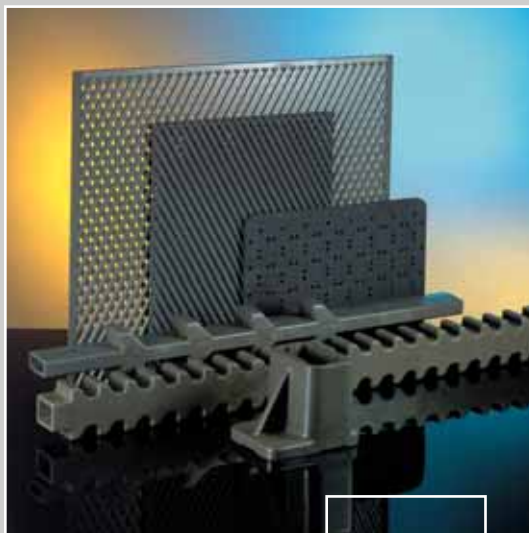


Hochleistungsprodukte

für die
Technische Keramik

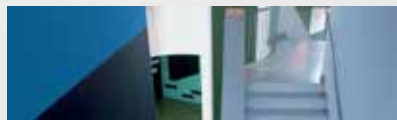


Das Anforderungsspektrum der Technischen Keramik ist vielfältig und sehr komplex. Mittels moderner Hochleistungswerkstoffe werden von Saint-Gobain Ceramics für viele der Anwendungsfelder erfolgreiche Systeme und zukunftssichere Konzepte erarbeitet.

Saint-Gobain Ceramics steht für:

- Kreativität
- Know-how
- Service
- Qualität
- Innovation
- Forschung & Entwicklung

Profitieren Sie von unserer langjährigen Erfahrung und Kompetenz:





Inhalt

Hochleistungswerkstoffe	4
Kraftfahrzeugtechnik	5
Umweltschutztechnik	8
Verschleißschutz	11
Baukeramik	14
Isolatoren & Elektroporzellan	17
Schleifmittel und Mahlkörper	20
Pulvertechnik	22
Glastechnik	24
Wärmebehandlung	26
Werkstoffeigenschaften	28
Qualitätssicherung und Qualitätskontrolle	29
Standardabmessungen	30

Hochleistungswerkstoffe

Hochleistungswerkstoffe sind geradezu prädestiniert für die verschiedenen innovativen Anwendungen im Bereich der Technischen Keramik. Saint-Gobain Ceramics entwickelt daraus Produkte, die den bestehenden Anforderungen der Industrie nach leichteren, dünneren und mechanisch besseren Werkstoffen entsprechen. Diese keramischen Hochleistungserzeugnisse nehmen positiven Einfluss auf den Brennprozess und bieten zusätzliche Vorteile wie Kapazitätserhöhung, schnellere Brennzyklen, längere Einsatzdauer und reduzierte Nachbearbeitungskosten am Endprodukt der Anwender.



Eigenschaften von Hochleistungswerkstoffen aus Siliziumkarbid (SiC):

- Mechanische Festigkeit
- Temperaturbeständigkeit
- Verschleißbeständigkeit
- Chemische Beständigkeit
- Ausgezeichnete thermische Leitfähigkeit
- Hervorragende Temperaturwechselbeständigkeit
- Oxidationsbeständigkeit bis zu sehr hohen Anwendungstemperaturen
- Sehr gute Formstabilität unter hohen Temperaturen
- Geringe Wärmedehnung



**Dieselpartikelfilter
Elektronische Steuergeräte
Katalysatoren
Lambdasonden
Zündkerzen**

**Geschliffene Platten
Platten
Rollen
Schubplatten
Stabile Unterbauten
Viereckkapseln
Zahnstützenaufbauten**

**Advancer®
AnnaMullit®
AnnaSicon® RT/RTH
Crystar® 2000/3000
Hexoloy®**

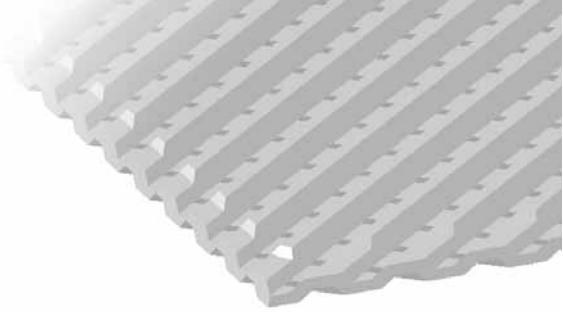
Kraftfahrzeugtechnik

Innovative Keramiksyste­me sind aus der modernen Fahrzeugtechnik nicht mehr wegzudenken. Für die Herstellung von qualitativ hochwertigen, keramischen Präzisionsbauteilen, wie Zündkerzen, Lambdasonden, Katalysatoren, Antiblockiersysteme, elektronische Stabilitäts-Programme (ESP) und Dieselpartikelfilter, bieten Brennhilfsmittel aus dem Bereich Hochleistungskeramik optimale Voraussetzungen.

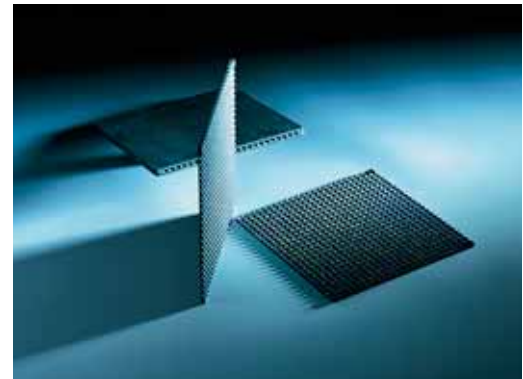
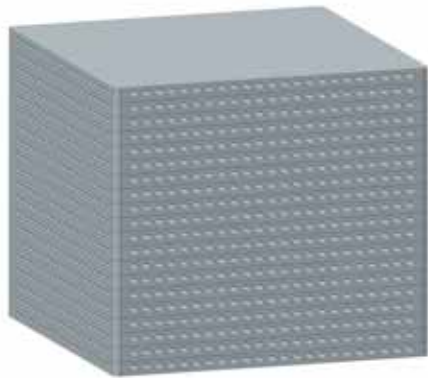
Vorteile von Saint-Gobain Ceramics Produkten:

- Ausgezeichnete Wärmeleitfähigkeit
- Hohe Formstabilität und Festigkeit
- Hervorragende Temperaturwechselbeständigkeit
- Definierte Ebenheit und Planparallelität

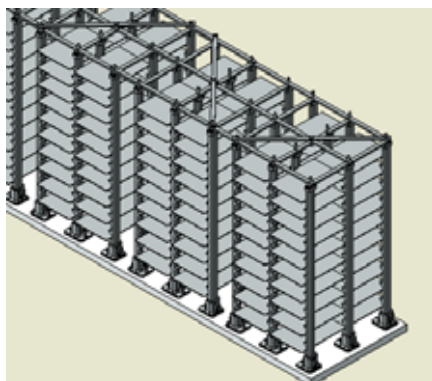




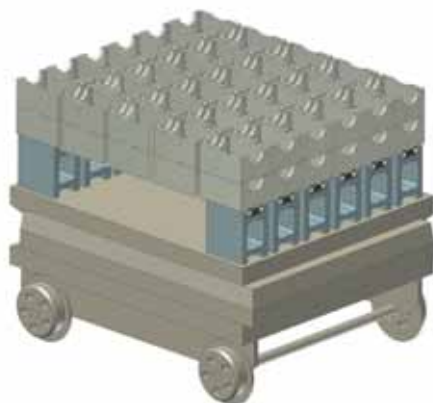
Strukturierte Platten aus Crystar® 2000 und Crystar® 3000
zum Brennen elektronischer Steuergeräte



Zahnstützenaufbauten aus Advancer® zum Brennen
keramischer Katalysatorträger und Dieselpartikelfilter



Viereckkkapseln aus AnnaMullit® und stabiler Unterbau
aus Hexoloy® zum Brennen von Zündkerzen





**Kraftwerke
Rauchgasentschwefelungsanlagen**

**Exzenterdüsen
Helixdüsen
Spiraldüsen
Tangentialdüsen**

Silit® SKG

Umweltschutztechnik

Der Erhalt unserer Umwelt fordert viel und verlangt nach dynamischen und zukunftsweisenden Konzepten. Diesen Forderungen werden Produkte aus Silit® SKG gerecht.

Durch die sehr gute Beständigkeit gegenüber Säuren, vor allem H_2SO_4 oder HCl , finden Sprühdüsen aus Silit® SKG ihren Einsatz in der modernen Umwelttechnik.

So werden Silit® SKG Sprühdüsen zum Beispiel zur Rauchgasentschwefelung in Kraftwerken eingesetzt.

Vorteile von Saint-Gobain Ceramics Sprühdüsen:

- Diamantähnliche Härte
- Ausgezeichnete chemische Beständigkeit
- Hervorragende Verschleißbeständigkeit

Chemische Beständigkeit von Silit® SKG



Legende:

1 = beständig

2 = eingeschränkt beständig

3 = kurzzeitig beständig

RT = Raumtemperatur

KP = Kochpunkt

Medium		Temperatur	Beständigkeit
HCl	20 %	RT / KP	1 / 1
HCl	37 %	RT	1
HNO_3	20 %	RT / KP	1 / 1
HNO_3	100 %	RT	1
H_2SO_4	95 %	RT / KP	1 / 1
Oleum mit 10 % freiem SO_2		RT	1
HF	20 %	RT	3
HF	40 %	RT	3
H_3PO_4	85 %	RT / KP	2 / 2
H_2CrO_4	20 %	RT / KP	1 / 1
NaCl	10 %		
NaCl	30 %	RT / KP	1 / 1
KCl	10 %		
KCl	30 %	RT / KP	1 / 1
KMnO_4	10 %	RT / KP	1 / 1
NaOH	10 %	RT / KP	2 / 3
NaOH	30 %	RT / KP	3 / 3
KOH	10 %	RT / KP	2 / 3
KOH	30 %	RT / KP	3 / 3
Sn Schmelze		300 °C	1 - 2
Pb Schmelze		450 °C	1 - 2
Zn Schmelze		550 °C	1 - 2
Al Schmelze			2 - 3
Cu Schmelze			3
Ni Schmelze			3
Fe Schmelze			3
NH_4OH		RT / KP	2 / 2

Sprühdüsen aus Silit® SKG

Emission von Rauchgasen



Anwendungsspezifische Spiraldüsen



Spiraldüsen im Einsatz



Ergebnis:

- Saubere Luft
- Reduzierung des sauren Regens
- Gips als Recyclingprodukt





**Anlagenbau
Ofenbau
Pumpenbau
Umformtechnik
Verschleißschutztechnik**

**Einteilige Auskleidungen
Mehrteilige Ofengleitbahnen
Platten
Stützen
Verschiedene Einzelteile**

**Crystar® 2000/3000
Hexoloy®
Silit® SKD**

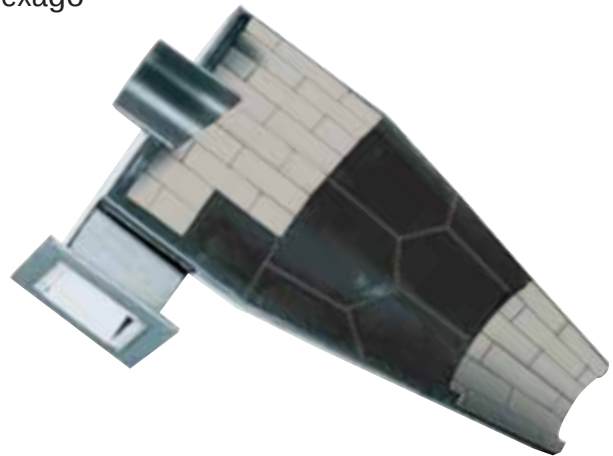
Verschleißschutz

Verschleiß beschreibt den mechanischen Angriff eines Mediums auf einen festen Körper. Der Angriff kann in Form von Abrasion, Erosion und Korrosion auftreten. Jahr für Jahr entstehen der Industrie erhebliche Verluste durch Verschleiß und verschleißbedingte Instandhaltungskosten sowie damit verbundene Produktionsausfälle.

Vorteile von Saint-Gobain Ceramics Produkten:

- Lange Standzeiten
- Hohe Produktivität und Wirtschaftlichkeit
- Produktionssicherheit
- Ausgezeichnete chemische Beständigkeit
- Hervorragende Verschleißbeständigkeit

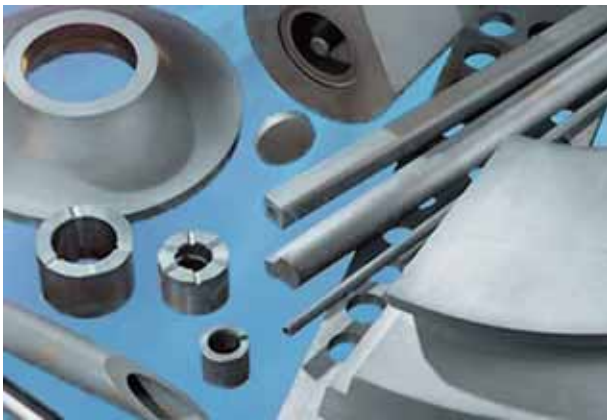
Herkömmliche Zustellung mit rechteckigen oder hexagonalen Verschleißplatten



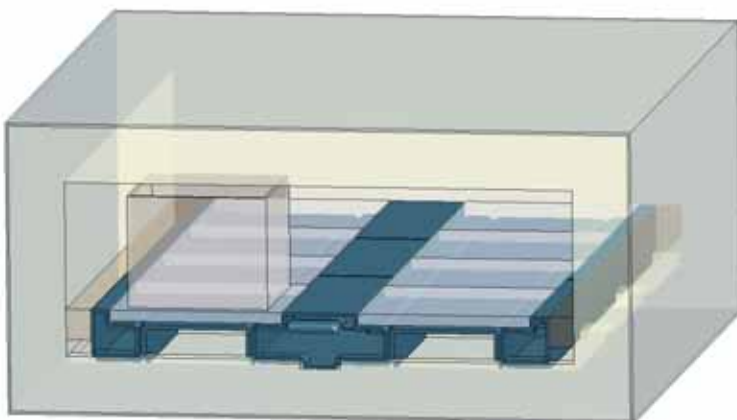
Einteilige Auskleidung aus Silit® SKD



Verschiedene Produkte aus Silit® SKD und Hexoloy® für den Verschleißschutz



Aufbau aus Crystar® 2000 und 3000 zum Brennen von Verschleißschutzteilen



Mehrteilige Gleitbahn
aus Silit® SKD

**Dachziegel
Fliesen
Kaminrohre
Mauerziegel
Spaltplatten
Steinzeugrohre**

**Balken
H-Kassetten
Monolithische Stützsysteme
Mundstückplatten
Platten
Rollen
Schwerlastaufbauten
Steine
Stützen**

**Advancer®
Alfrax®
Alundum®
AnnaCarbid® 94
AnnaCorit® 50/60
AnnaSicon® 25
AnnaSicon® RT
Mullfrax®
Silit® SK/SKD**

Baukeramik

Zur Herstellung von Dachziegeln, Mauerziegeln, Spaltplatten und Kaminrohren sowie in der Fliesenproduktion führt die Verwendung von Hochleistungskeramiken zu erheblichen Vorteilen.

Vorteile von Saint-Gobain Ceramics Produkten:

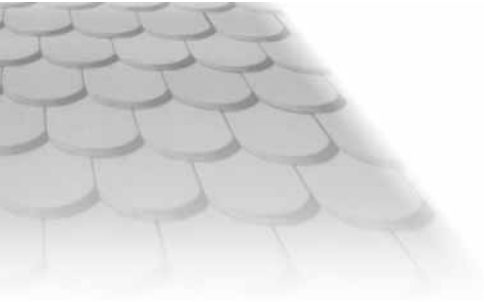
- Weniger Energieverbrauch
- Optimale Ausnutzung der Brennkapazität
- Hohe Flexibilität
- Ausgezeichnete Produktqualität
- Sehr gute Kriechbeständigkeit
- Ausgezeichnete Formstabilität

Rollen aus Silit® SK für die Fliesenherstellung

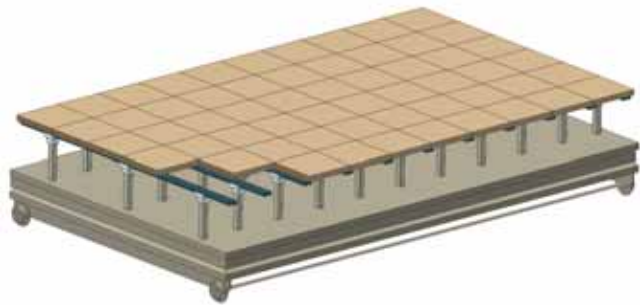


Schwerlastaufbau aus AnnaSicon® 25 mit Verstrebungen zur Stabilisierung für den hängenden Brand von Rollen





Stabile Unterbauten zum Brennen von Mauerziegeln und Spaltplatten



Monolithisches Stützsystem zur Realisierung einetagiger Aufbauten



Balken aus Silit® SK und AnnaSicon® RT für die Dachziegelherstellung





Elektrisch isolierende Bauteile
Ferrite
Hochspannungsisolatoren
Niederspannungsisolatoren
Kondensatoren
Substrate
Varistoren

Balken
Drehlochstützen
Kragenplatten
Platten
Rollen
Schwerlastaufbauten
Viereckkapseln

Advancer®
Alundum®
AnnaCarbid® 42/94
AnnaMullit® 83/86/88
AnnaSicon® 25
Crystar® 2000/3000
Silit® SK

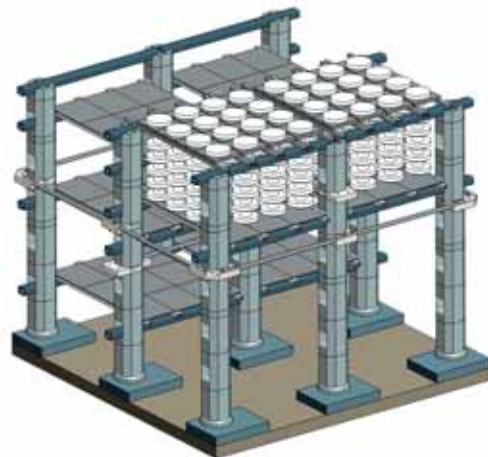
Isolatoren & Elektroporzellan

Saint-Gobain Ceramics liefert Brennhilfsmittel zum Brennen von Ferriten, Substraten, Isolatoren, Varistoren, Kondensatoren und anderen elektronischen Bauteilen.

Vorteile von Saint-Gobain Ceramics Produkten:

- Hohe Stabilität und Festigkeit
- Ausgezeichnete Temperaturwechselbeständigkeit
- Hohe Wirtschaftlichkeit
- Sehr gute Oxidationsbeständigkeit
- Ausgezeichnete Wärmeleitfähigkeit

Schwerlastaufbauten aus AnnaSicon® 25 für den hängenden Brand von Isolatoren

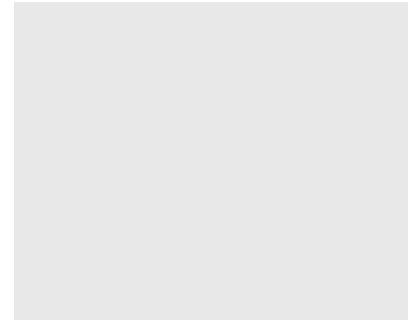


Viereckkapseln aus AnnaCarbid® zum Brennen elektronischer Bauteile

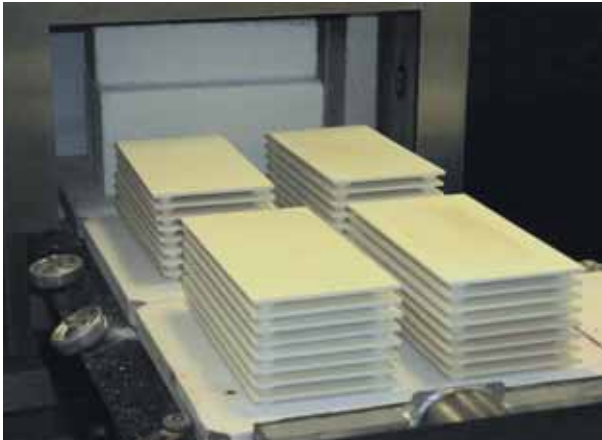


Platte mit Abdeckung aus Crystar® 2000 zum Sintern von Schüttgut





Platten aus Siliziumkarbid und Mullit zum Brennen von elektronischen Bauteilen



Aufbau zum Brennen elektronischer Bauteile bestehend aus Viereckkapseln aus AnnaMullit® 83 und Regalplatten aus Advancer®



Platten aus AnnaMullit® 86 zum Brennen von Ferriten





**Mahlkugeln
Schleifscheiben**

**Balken
Dreiecksplatten
Platten
Schubplatten
Stützen
Viereckkapseln**

**Advancer®
AnnaCarbid® 42/94
AnnaMullit® 83/88
AnnaSicon® 25
AnnaSicon® RTH
Crystar® 2000
Crystolon®
Cryston®**

Schleifmittel & Mahlkörper

Zur Herstellung von Schleifscheiben und Mahlkugeln werden von Saint-Gobain Ceramics komplette Aufbausysteme sowie Brennkapseln und Brennrahmen angeboten.



Vorteile von Saint-Gobain Ceramics Systemen:

- Hohe Kriech- und Formstabilität
- Hervorragende Wärmeleitfähigkeit
- Sehr gute Temperaturwechselbeständigkeit
- Hohe Oxidationsbeständigkeit

Aufbauten zum
Brennen von
Schleifscheiben



Brennhilfsmittel zum
Sintern von Mahl-
kugeln





**Farbkörper
Leuchtstoffpulver**

**Gleitbahnplatten
Schalen
Schubplatten
Viereckkapseln**

**AnnaSicon® 25
AnnaSicon® RTH
Crystar® 2000
Silit® SKD**

Pulvertchnik

Kapseln und Schalen aus Siliziumkarbid zum Brennen, Sintern und zur Wärmebehandlung von pulverförmigen Stoffen wie z. B. Leucht- und Fluoreszenzstoffe sowie für Analysezwecke. Das oft neutrale chemische Verhalten und die Thermoschockbeständigkeit erlauben extreme Temperaturprofile, die kaum andere Materialien mit derart langem Gebrauchswert zulassen.

Vorteile von Saint-Gobain Ceramics Produkten:

- Hohe Stabilität und Festigkeit
- Hervorragende Wärmeleitfähigkeit
- Sehr gute chemische Beständigkeit
- Ausgezeichnete Temperaturwechselbeständigkeit

Schalen aus Silit® SKD und AnnaSicon® RTH sowie Gleitbahnplatten aus AnnaSicon® 25



Stapelbare Viereckkapseln mit Deckel aus Silit® SKD





**Flachglas
Flachbildschirme
Glaskeramik-Kochfelder**

**Tempergestelle
Rollen**

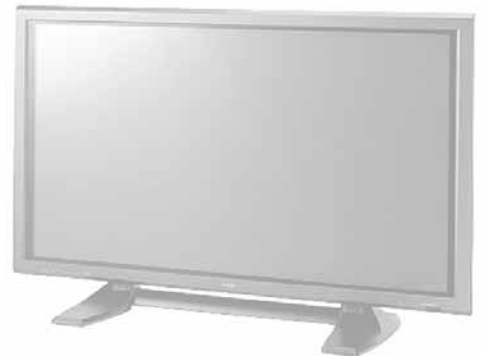
Advancer®
Alundum®
AnnaSicon® RT/RTH
Hexoloy®
Silit® SK

Glastechnik

Zum horizontalen Tempern von großen Glasscheiben für spätere Flachbildschirme oder Glaskeramik-Kochfelder werden Rollenöfen eingesetzt. Diese Rollenöfen werden aufgrund der sehr geringen Rollendurchbiegung im Hochtemperaturbereich überwiegend mit Rollen aus SiC bestückt.

Vorteile von Saint-Gobain Ceramics Produkten:

- Geringe Durchbiegungswerte über den gesamten Temperaturbereich
- Ausgezeichnete Temperaturstabilität
- Hervorragende Wärmeleitfähigkeit
- Sehr gute Festigkeit und Formstabilität



Rollen aus Siliziumkarbid zum horizontalen Tempern von Glasscheiben



Mehrteilige Konstruktion aus Siliziumkarbid zum vertikalen Tempern von Glasplatten



**Oberflächenveredelung
Wärmebehandlung**

**Balken
Mehrteilige Muffelsysteme
Muffeln
Platten
Steine**

**Alundum®
Crystar® 2000
Crystolon®
Cryston®
Hexoloy®
Silit® SK/SKD**

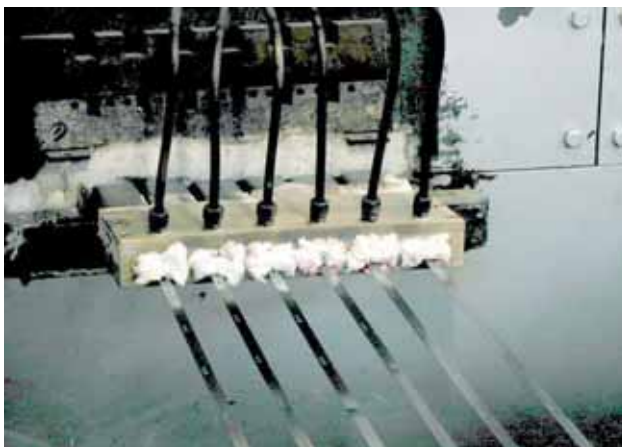
Wärmebehandlung

Wärmebehandlungsprozesse laufen häufig in Bandöfen und unter Schutzgas, wie z.B. unter Formiergasen, Spaltgasen, Endo- bzw. Exogasen ab. Dabei überzeugen SiC-Hochleistungskeramiken beim Einsatz als Muffelkanal, aber auch als Brennunterlagen z.B. für das Härten von Rasierklingen oder Teppichmessern.

Vorteile von Saint-Gobain Ceramics Produkten:

- Sehr gute Temperaturstabilität bis zur max. Anwendungstemperatur
- Hervorragende chemische Beständigkeit
- Ausgezeichnete Festigkeit

Mehrteilige Muffel aus Silit® SKD für die Wärmebehandlung von Rasierklingen



Einteilige Muffelbalken aus Silit® SK für die Wärmebehandlung von Teppichmessern

Werkstoffeigenschaften

Produkte von Saint-Gobain Ceramics werden aus einer Vielzahl feuerfester Rohstoffe hergestellt. Schwerpunkt bildet jedoch Siliziumkarbid (SiC), einer der härtesten Rohstoffe, die auf dem keramischen Markt entwickelt wurden. Aufgrund der speziellen chemischen Zusammensetzung, seiner Reinheit sowie seines keramischen Aufbaus erfüllt Siliziumkarbid alle Voraussetzungen für eine vielseitige industrielle Anwendung.

Eigenschaften	Einheit	AnnaCorit®		AnnaMullit®				Mullfrax®	Alundum®	Alfrax®
		50	60	70	83	86	88	202		B201
Al ₂ O ₃ -Gehalt	%	37	58	75	86	75,5	82	89	91,3	88,4
Max. Anwendungstemperatur ²⁾	°C	1280	1350	1550	1500	1450	1750	1750	1750	1815
Rohdichte	kg/dm ³	1,9	2,1	2,5	2,6	2,4	2,75	2,8	2,9	1,7
Offene Porosität	%	27	26	21	23	22,5	16	19	20	54
Heißbiegefestigkeit (bei 1400 °C)	N/mm ²	13 ³⁾	13 ³⁾	10	11	7	10	4,5	-	-
Wärmedehnung (20 °C....1100 °C)	K ⁻¹ ·10 ⁻⁶	2,9	2,9	5,5	6,0	5,3	5,3	6,0	-	7,3

Eigenschaften	Einheit	AnnaCarbid®		AnnaSicon®	Crystolon®	Cryston®
		42	94	25	CN192	CN159
SiC-Gehalt ¹⁾	%	40	>90	75	88	80
Max. Anwendungstemperatur ²⁾	°C	1430	1500	1550	1500	1550
Rohdichte	kg/dm ³	2,5	2,5	2,6	2,6	2,6
Offene Porosität	%	20	18	18	18	15
Heißbiegefestigkeit (bei 1400 °C)	N/mm ²	10	20	40	20	55
Wärmedehnung (20 °C....1100 °C)	K ⁻¹ ·10 ⁻⁶	5,0	5,0	4,5	5,8	5,0

Eigenschaften	Einheit	Silit®			AnnaSicon®		Advancer®	Crystar®		Hexoloy®
		SK	SKG	SKD	RT	RTH		2000	3000	SA
SiC-Gehalt	%	81	81	88	66	66	68	>99	>99	~99
Max. Anwend.-Temperatur ²⁾	°C	1350	1320	1380	1200	1550	1550	1600	1600	1750
Rohdichte	kg/dm ³	3,0	3,0	3,05	2,8	2,8	2,8	2,7	2,7	3,07
Offene Porosität	Vol %	0	0	0	<1	<1	<1	15	15	0,6
Biegebruchfestigkeit	20 °C	MPa	260	320	250	160	160	160	80	80
	1400 °C	MPa	260 ³⁾	320 ³⁾	250 ³⁾	180 ³⁾	180	180	90	90
E-Modul	20 °C	GPa	300	380	360	235	235	250	240	240
Wärmeleitfähigkeit	1000 °C	W/(m·K)	40	35	35	20	20	20	25	25
Wärmedehnung (20 °C...1100 °C)	K ⁻¹ ·10 ⁻⁶	4,5	4,1	4,1	4,4	4,4	4,4	4,8	4,8	4,0

1) im Versatz 2) abhängig von den jeweiligen Betriebsbedingungen 3) gemessen bei T=1200 °C

Die exzellente Formstabilität unserer SiC-Produkte in den verschiedenen technischen Anwendungsfeldern führt zu einer erstklassigen Produktqualität beim Kunden. Die hohe Wärmeleitfähigkeit in Verbindung mit der hervorragenden Temperaturwechselbeständigkeit ermöglicht schnellere Brennzzyklen, niedrigere Energiekosten gepaart mit Kapazitätserhöhung. Diese Vorteile und die lange Standzeit unserer SiC-Produkte gewährleisten eine hohe Rentabilität.

Qualitätssicherung und Qualitätskontrolle

Um den Anforderungen unserer Kunden gerecht zu werden, werden bei Saint-Gobain Ceramics einzelne Prozessschritte kontrolliert und dabei kontinuierlich verbessert sowie alle Produkte vor Auslieferung genauestens überprüft. Unsere Ansprüche an Qualität und Umweltschutz werden durch ein Managementsystem gestützt, das die Anforderungen der DIN EN ISO 9001 und der DIN EN 14001 erfüllt.

Qualitätskontrolle:

- Messung des Rollen-Rundlaufs
- Messung der maximalen Durchbiegung
- Festigkeits- und Belastbarkeitskontrollen
- Dichtigkeitskontrollen
- Ebenheits- und Planparallelitätsmessung
- Bestimmung des Differenzdruckes
- Überprüfung der geometrischen Abmessungen

In Abstimmung mit unseren Kunden werden entsprechende Zertifikate und Prüfprotokolle erstellt und den jeweiligen Lieferungen beigelegt.

Überprüfung der geometrischen Abmessungen



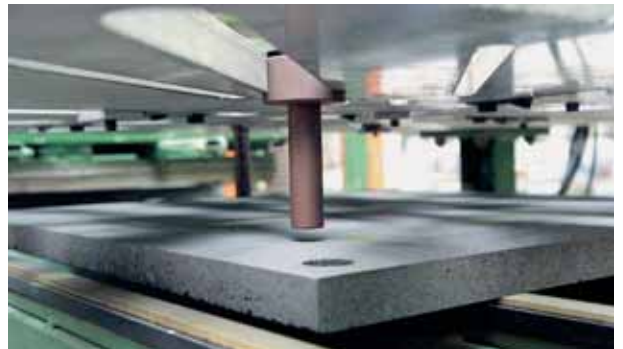
Messung der maximalen Durchbiegung



Überprüfung der Festigkeit von tragenden Elementen unter Last



Berührungslose Messung der Ebenheit von flachen Bauteilen



Die rasante Entwicklung auf dem Weltmarkt verpflichtet Saint-Gobain Ceramics in allen Bereichen den technologischen Vorsprung und die Innovationsdynamik zu wahren.

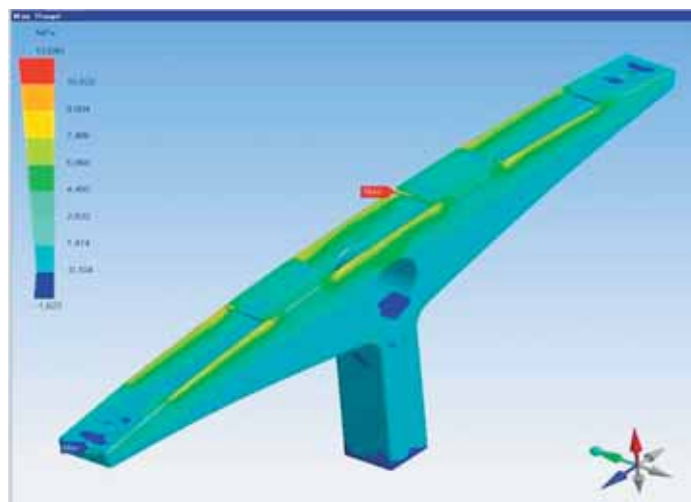
Laserprüfanlage für Rollen
(Rundlauf/Durchbiegung)

Numerisch kontrollierte Messbank zur
Überprüfung von komplexen Bauteilen



Simulation einer Spannungsverteilung eines monolithischen Stützelements aus Silit® SKD

Brennhilfsmittel für die Herstellung keramischer Erzeugnisse erfüllen heute in hohem Maße Anforderungen in ökonomischer, ergonomischer und sogar ökologischer Hinsicht. Unter Ausnutzung der Möglichkeiten moderner keramischer Werkstoffentwicklung werden mit Hilfe rechnergestützter Designverfahren auf den jeweiligen Brennprozess speziell zugeschnittene Hochtemperatur-Logistiksysteme realisiert.



Standardabmessungen

Abmessungen und entsprechende Toleranzen von SILIT® SK Balken und Profilen*				
Querschnitt		Toleranz X mm	Wanddicke s mm	Max. Länge mm ± 2
Höhe H ± X mm	Breite B ± X mm			
20	20	± 1,0	6,0	1500
25	25	± 1,0	6,0	2000
30	20	± 1,0	6,0	2000
30	30	± 1,0	6,0	2000
35	35	± 1,0	6,0	2000
40	20	± 1,0	6,0	2000
40	30	± 1,0	6,0	3000
40	40	± 1,0	6,0	3500
50	30	± 1,0	6,0	3000
50	40	± 1,0	6,3	3500
50	50	± 1,0	6,3	3500
50,8	44,5	± 1,0	6,3	2700
60	40	± 1,0	6,8	3500
60	50	± 1,2	6,8	3500
60	60	± 1,2	7,3	3500
70	50	± 1,4	7,5	2500
76,2	38,1	± 1,4	7,5	2500
80	40	± 1,4	8,0	2500
80	60	± 1,4	8,5	2500
80	80	± 1,4	9,0	2500

Abmessungen und entsprechende Toleranzen von Advancer® Balken und Profilen*			
Querschnitte		Wandstärke s +3/-0 mm	Max. Länge L ± 2 mm
Höhe H ± 1,5 mm	Breite B ± 1,5 mm		
20	20	4	1300
30	20	5	2000
30	30	5	2000
40	20	5	2000
40	30	5	2000
40	40	6	2800
50	30	6	2500
50	40	6	2800
50	50	6	2800
60	40	6	2800
60	50	6	3200
60	60	6	3200
70	40	6	2800
70	50	6	3200
70	60	6	3200
80	50	6	3200
80	60	7	3000
80	80	7	3000
90	50	7	2500
100	60	7	2500
110	50	7	2500
110	60	7	2500

*Technische Daten, Änderungen vorbehalten



Saint-Gobain IndustrieKeramik Rödental GmbH

PF 1144 · 96466 Rödental / Germany
Oeslauer Straße 35 · 96472 Rödental
☎ +49 (0) 9563 724 0
☎ +49 (0) 9563 724 356
✉ info@sgik.saint-gobain.de
www.refractories.saint-gobain.com

Australien
Saint-Gobain Industrial Ceramics Pty.
☎ +61 394 641700
☎ +61 394 656015

Brasilien
Saint-Gobain Cerâmicas e Plásticos Ltda.
☎ +55 19 38768000 (-8101)
☎ +55 19 3876 8195

China
Saint-Gobain Advanced
Ceramics (Shanghai) Co., Ltd.
☎ +86 21 544 209 19
☎ +86 21 544 209 54

Großbritannien
Saint-Gobain Industrial Ceramics Ltd.
☎ +44 174 488 2941
☎ +44 174 488 3514

Japan
Saint-Gobain KK Ceramics Div.
☎ +81 561 822 384
☎ +81 561 822 384

Spanien
Saint-Gobain Cerâmicas Industriales SA
☎ +34 936 828100
☎ +34 936 828125

USA
Saint-Gobain Ceramics
☎ +1 508 795 5577
☎ +1 508 795 5011

Saint-Gobain IndustrieKeramik Rödental

ist ein weltweit agierendes Unternehmen, eingebunden in die Compagnie de Saint-Gobain, Paris, Frankreich. Compagnie de Saint-Gobain ist eine internationale Firmengruppe mit weltweiter Präsenz in 46 Ländern. Das Unternehmen zählt zu den 100 führenden Industriekonzernen der Welt und nimmt eine führende Rolle in seinen operativen Hauptsparten ein.

Saint-Gobain IndustrieKeramik Rödental

besitzt eine über 100-jährige Erfahrung in der Produktion von Hochleistungskeramik und ist in allen bekannten Industriezweigen mit seinen Markennamen weltweit anerkannt.

Saint-Gobain IndustrieKeramik Rödental

verfolgt eine ausgeprägte kunden- und mitarbeiterorientierte Philosophie. Teamarbeit und gemeinsame Ziele sind Eckpunkte für das Unternehmen, an denen der Erfolg gemessen wird.

Alle in unseren Prospekten, Datenblättern, Produktinformationen etc. genannten technischen Daten, Anwendungshinweise und Empfehlungen stellen nur allgemeine Orientierungshilfen dar. Verbindliche sind nur die von uns ausdrücklich schriftlich bestätigten und für den jeweiligen Anwendungsfall relevanten Eigenschaftsdaten. In keinem Fall entbindet jedoch diese schriftliche Zusage den Benutzer davon, unserer Erzeugnisse auf ihre Verwendbarkeit für den eigenen Gebrauch selbstverantwortlich zu prüfen. Mit diesem Informationsprospekt verlieren alle vorherigen Ausgaben ihre Gültigkeit. Werkstofftechnische Verbesserungen aufgrund von Weiterentwicklungen behält sich der Hersteller ohne vorherige Information des Anwenders vor. Abweichende Abmessungen sind bei material- und fertigungsgerechter Auslegung auf Anfrage herstellbar.